

Standart Teknik Resim Okuma Çizme Konu Başlıkları

- 1) Çizgi Kalınlıkları
- 2) Yeteri kadar görünüş
 - a) Görünüş çıkarma
 - b) Kesit görünüşler
 - c) Yardımcı görünüşler
 - d) Detay görünüşler
- 3) Eksiksiz ölçülendirme
- 4) Yüzey işlemleri
- 5) Toleranslar
 - a) Geçme toleransları
 - b) Geometrik toleranslar (Uygulamalı)
 - c) Genel toleranslar
- 6) Eksiksiz Anted bilgileri
 - a) Çizen, tarih, malzeme, ölçek vb.
- 7) Ölçme ve Kontrol (Kumpas, mikrometre, mihengir okuma)
 - a) Kumpas okuma (1/10, 1/20, 1/50 verniyer bölüntülü)
 - b) Mikrometre okuma

Standart Teknik Resim Çizme Konu Başlıkları

- 1- Yapım resimlerinde ve montaj resimlerinde çizgi kalınlıkları.
- 2- Yapım resimlerinde ve montaj resimlerinde olması gereken özellikler.
- 3- İmalat resimlerinde, Alt ve Üst montaj resimlerinde görünüş çıkarma, kesit alma ve resmi tarif etme hususlarında dikkat edilmesi gereken hususlar.
- 4- İmalat resimlerinde, Alt ve Üst montaj resimlerinde ölçülendirme hususunda dikkat edilmesi gereken hususlar.
- 5- İmalat resimlerinde, Alt ve Üst montaj resimlerinde yüzey işleme kalite (Yüzey pürüzlülüğü) işaretlerinin resim üzerinde gösterimlerinde dikkat edilecek hususlar.
- 6- Yapım resimlerinin ve montaj resimlerinin antetlerinin hazırlanması, Antetlerde bulunması gerekenler.
- 7- İmalat resimlerinde, Alt ve Üst montaj resimlerinde kağıt yerleşimi ve kullanımı. Kullanılan kağıtlara göre yazı yükseklikleri ve sembol boyutları.
- 8- İmalat resimlerinde, Alt ve Üst montaj resimlerinde geçme toleranslarının verilmesi ve sınırlarının belirlenmesi (tolerans çizelgelerinin okunması) ve bu belirlenen sınırlara göre tolerans çiftinin sınıfını belirleme.
- 9- Hazır (Sık kullanılan) geçme tolerans çiftleri.
- 10- İmalat resimlerinde, Alt ve Üst montaj resimlerinde Yüzey-Şekil-Konum (Geometrik) toleranslarının okunması.
- 11- Tasarımlarda Yüzey-Şekil-Konum (Geometrik) Toleranslarının belirlenmesi.

İsmail Hakkı ÇEVİK
Makine Teknik Öğretmeni ve Mühendisi